

Адрес:  
Белгород, ул. Рабочая, 14

Телефон:  
+7 (4722) 20-08-08

office@ringabraziv.ru



# RinG

abrasive technology

**Шлифовальный круг горячего прессования ТМ RinG, предназначен для высокопроизводительной зачистки слитков и проката легированных марок стали в производственных условиях металлургических предприятий.**

Внешний диаметр мм.	Внутренний диаметра мм.	Толщина диска мм.	Степень зернистости	Скорость м/с макс.
500	203/305	63/76/80/101	8, 10, 12, 14	80
610	203/305	76/80/101	8, 10, 12, 14	80
760	203/305	100/125	8, 10, 12, 14	80
915	203/305	100/125	8, 10, 12, 14	80

### Практическое применение:

1. Шлифование под высоким давлением;
2. Удаление твердой оксидной корки в процессе производства стали (слябов, заготовок) и при изготовлении цилиндров;
4. Устранение локальных дефектов материала: серия 200, серия 300, серия 400, дуплекс;

### Характеристики кругов горячего прессования

Высокая плотность, пористость < 2%

Более высокая температура + более высокое давление при изготовлении колеса

Дополнительное армирование (стеклоткань, сколы стекловолокна, армирующие кольца) для большей безопасности

Рабочая скорость до 80 м/с

Высокое давление в процессе шлифования

### Достоинства

Повышенная производительность в МРР/ч

Большая долговечность

Снижение затрат на шлифование

Повышенная устойчивость к различным нагрузкам

Специально разработаны для удовлетворения конкретных прикладных требований заказчиков

[www.ringabraziv.ru](http://www.ringabraziv.ru)

